

**KODOWANIE PRODUKTÓW (PRODUCT CODING).**  
**WZÓR OGÓLNY KODU (GENERAL CODE PATTERN):**

**T-ów. 21 03 2020 r.**  
**XXXX NNN .... nnn**

- gdzie (where): (GR.I) XXXX – grupa cech ogólnych (group of general features)  
(GR.II) NNN - grupa cech dodanych (group of added features)  
(GR.III) .... – wymiar/rozmiar (dimension / size)  
(GR.IV) nnn - cechy indywidualne produktu (individual product features)

**POZYCJE (ITEMS):**

**I GRUPA (GROUP I).**

**1. RODZAJ USZCZELKI (TYPE OF SEALANT):**

T – TASMA	T - TAPE
R – SZNUR	R - ROPE
SQ – KWADRAT	SQ - SQUARE
RT – PROSTOKĄT	RT - RECTANGLE
RD - USZCZELNIENIE OKRĄGŁE	RD – ROUND SEALINGS
P – PROFILE	P - PROFILES

**2. SPOSÓB WYKONANIA (TYPE OF MANUFACTURE):**

B – ZAPLATARKA	B - BRAIDING MACHINE
Kr – SZYDEŁKARKA (cylinder okrągły)	Kr – KNITTING MACHINE (ROUND)
Kf – SZYDEŁKARKA (listwa płaska)	Kf – KNITTING MACHINE (FLAT)
W – KROSNO	W - WEAVING MACHINE
T – SKRĘCARKA	T – TWISTING MACHINE
Mk – KEMAFIL	Mk – KEMAFIL MACHINE

**3. JEDNO- LUB WIELOWARSTWOWOŚĆ I INNE (LAYEREDNESS AND OTHERS):**

1 – ZWYKŁY , JEDNOWARSTWOWY	1 - REGULAR, ONE LAYER
2 – PEŁNY , Z RDZENIEM , DWUWARSTWOWY, SKRĘCANY	2 - FILLED, WITH A CORE, TWO LAYERS, TWISTED

**4. SUROWIEC (RAW MATERIAL):**

G – SZKŁO	G - GLASS
B – BAZALT	B - BASALT
W – DRUT	W - WIRE

**II GRUPA (GROUP II).**

**1 – BARWA (I – DYE):**

0 – SUROWE	0 - RAW
1 – SREBRNE	1- SILVER
2 – STALOWE/SZARE	2-STEEL/GREY
3 – CIEMNO SZARE	3- DARK GREY
4 – CZARNE	4 - BLACK

**2 – OPALANIE (II – SEARING/FIRING):**

0 – NIEOPALANE	0 - NOT FIRED
1 – OPALANE	1 - FIRED

**3 - GRUPA (GROUP III) – TWARDOŚĆ (HARDNESS):**

1 – MIĘKKIE	1 - SOFT
2 – ŚR. MIĘKKIE	2 - MEDIUM SOFT
3 – ŚR. TWARDE	3 – MEDIUM HARD
4 – TWARDE	4 – TWARDE

**III GRUPA (GROUP III) – wymiar/rozmiar (dimension / size)**

**IV GRUPA (GROUP IV)**

**n n n – CECHY INDYWIDUALNE:**

- S1, S2 – TYP ZAPLOTU
- Sr, Sf – RODZAJ GŁOWICY
- sp - SAMOPRZYLEPNY
- temp – ODPORNY NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ
- zbr - ZBROJONY
- zak – ZAKOŃCZENIOWY/A
- ub – UCHWYT BOCZNY
- sw – SZYCIE(SZEW)
- st – STAL
- bis – ZWIĘKSZONA ILOŚĆ SUROWCA
- m – MIĘKKI
- tw – TWARDY

**nnn - INDIVIDUAL CHARACTERISTICS:**

- TYPE OF BRAID – S1, S2
- HEAD TYPE – Kr, Kf
- SELF-ADHESIVE - sa
- RESISTANT TO HIGH TEMPERATURE - temp
- REINFORCED - rf
- ENDING - end
- SIDE HOOK - sh
- SEAM - sm
- STEEL – st
- INCREASED AMOUNT OF RAW MATERIAL- bis
- SOFT - sf
- HARD - hd