

KODOWANIE PRODUKTÓW (PRODUCT CODING) - V2/23 T-ów. 15.02.2023 r.
WZÓR OGÓLNY KODU (GENERAL CODE PATTERN): XXXX NNN nnn

- gdzie (where): (GR.I) XXXX – grupa cech ogólnych (group of general features)
(GR.II) NNN – grupa cech dodanych (group of added features)
(GR.III) – wymiar/rozmiar (dimension / size)
(GR.IV) nnn – cechy indywidualne produktu (individual product features)

POZYCJE (ITEMS):

I GRUPA (GROUP I).

1. RODZAJ USZCZELKI (TYPE OF SEALANT):

S – KOSZULKA	S - SLEEVE
T – TASMA	T - TAPE
R – SZNUR	R - ROPE
QB – KWADRAT	QB - SQUARE
RT – PROSTOKĄT	RT - RECTANGLE
RD - USZCZELNIENIE OKRĄGLE	RD – ROUND SEALINGS
P – PROFILE	P - PROFILES

2. SPOSÓB WYKONANIA (TYPE OF MANUFACTURE):

B – ZAPLATARKA	B - BRAIDING MACHINE
Sr – SZYDEŁKARKA(cylinder okrągły)	Sr – KNITTING MACHINE (ROUND)
Sf – SZYDEŁKARKA (listwa płaska)	Sf – KNITTING MACHINE (FLAT)
W – KROSNO	W - WEAVING MACHINE
T – SKRĘCARKA	T – TWISTING MACHINE
Mk – KEMAFIL	Mk – KEMAFIL MACHINE

3. JEDNO- LUB WIELOWARSTWOWOŚĆ I INNE (LAYEREDNESS AND OTHERS):

1 – ZWYKŁY , JEDNOWARSTWOWY	1 - REGULAR, ONE LAYER
2 – PEŁNY , Z RDZENIEM , DWUWARSTWOWY, SKRĘCANY	2 - FULL, WITH A CORE, TWO LAYERS, TWISTED

4. SUROWIEC (RAW MATERIAL):

G – SZKŁO	G - GLASS
B – BAZALT	B - BASALT
W – DRUT	W - WIRE

II GRUPA (GROUP II).

1 – BARWA (I – DYE):

0 – SUROWE	0 - RAW
1 – SREBRNE	1- SILVER
2 – STALOWE/SZARE	2-STEEL/GREY
3 – CIEMNO SZARE	3- DARK GREY
4 – CZARNE	4 - BLACK

2 – OPALANIE (II – SEARING/FIRING):

0 – NIEOPALANE	0 - NOT FIRED
1 – OPALANE	1 - FIRED

3 - GRUPA (GROUP III) – TWARDOŚĆ (HARDNESS):

1 – MIĘKKIE	1 - SOFT
2 – ŚR. MIĘKKIE	2 - MEDIUM SOFT
3 – TWARDE	3 - HARD
4 – BARDZO TWARDE	4 - VERY HARD

III GRUPA (GROUP III) – wymiar/rozmiar (dimension / size)

IV GRUPA (GROUP IV)

nnn – CECHY INDYWIDUALNE:

- S1, S2, K1, K2 – TYP ZAPLOTU
- Sr, Sf – RODZAJ GŁOWICY
- sp - SAMOPRZYLEPNY
- temp – ODPORNY NA PODWYŻSZONĄ TEMPERATURĘ
- zbr - ZBROJONY
- zak – ZAKOŃCZENIOWY/A
- ub – UCHWYT BOCZNY
- sw – SZYCIE(SZEW)
- st – STAL
- bis – ZWIĘKSZONA ILOŚĆ SUROWCA
- m – MIĘKKI
- tw – TWARDY
- sk – splot krzyżowy
- ss – splot skośny
- sm – splot materiałowy(płócienny)

nnn - INDIVIDUAL CHARACTERISTICS:

- TYPE OF BRAID – S1, S2, K1, K2
- HEAD TYPE – Kr, Kf
- SELF-ADHESIVE - sa
- RESISTANT TO HIGH TEMPERATURE - temp
- REINFORCED - rf
- ENDING - end
- SIDE HOOK - sh
- SEAM - sm
- STEEL – st
- INCREASED AMOUNT OF RAW MATERIAL- bis
- SOFT - soft
- HARD - hd
- CROSS WEAVE - cw
- TWILL WEAVE – tw
- FABRIC WEAVE –fw